

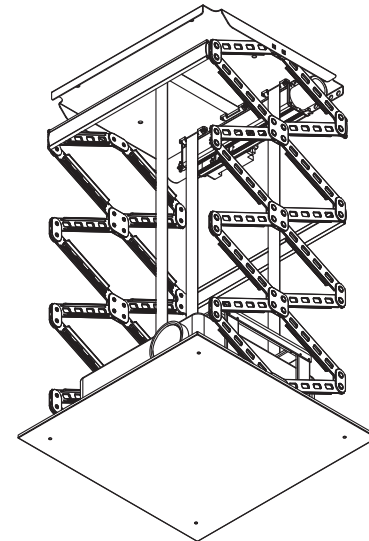
Jomard.

CPL系列交剪式投影机升降器

安装使用说明书

适用设备型号

CPL-1015
CPL-2020



上海精仪达智能科技有限公司
JOMARD INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.

地址：上海普陀区同普路1175弄14号210
售后服务电话：400-6929-958
网址：www.Jomard.com

上海精仪达智能科技有限公司

重要安全说明

警告：为减低火灾或电击风险,请勿将产品暴露在雨水或潮湿的地方

- 请在安装和使用前阅读此说明书，以免因安装和使用不当损坏产品。
- 远离热源，如散热器、暖气、火炉和其它设备(含扩音器)。
- 只可以连接带有接地线的电源插头。
- 要求只用供应商提供的配件。
- 遇到闪电暴雨天气或产品长时间不使用，请拔掉电源线。
- 请交给专业的服务人员安装和维修。
- 切勿把产品安装在潮湿或有可能溅水的位置。
- 只要产品的插头还连接在电源上，本机就未脱离交流电源。
- 请使用经过认可的电源线（3芯电源线）/设备接口/插头，其接地插头应符合国家适用的安全法规。
- 请使用符合特定额定值（电压、电流）的电源线（3芯电线）/设备/接口/插头。如果对上述电源线/设备接口/插头的使用有疑问，请垂询专业维修人员。
- 在安装此设备时，要在固定布线中配置一个易于使用的断电设备，或者将电源插头与电气插座连接，此电气插座必须靠近该设备并且易于使用。在操作设备时如果发生故障，可以切断断电设备的电源以断开设备电源，或者断开电源插头。
- 安装位置要有足够的机械强度，承重要求为电动吊架自重的 2倍，否则可能会发生意外或造成吊架脱落。

 注意 不可以搭载投影机以外的物件

 禁止拆卸 请不要拆卸或分解安装架的部件

疑难解答

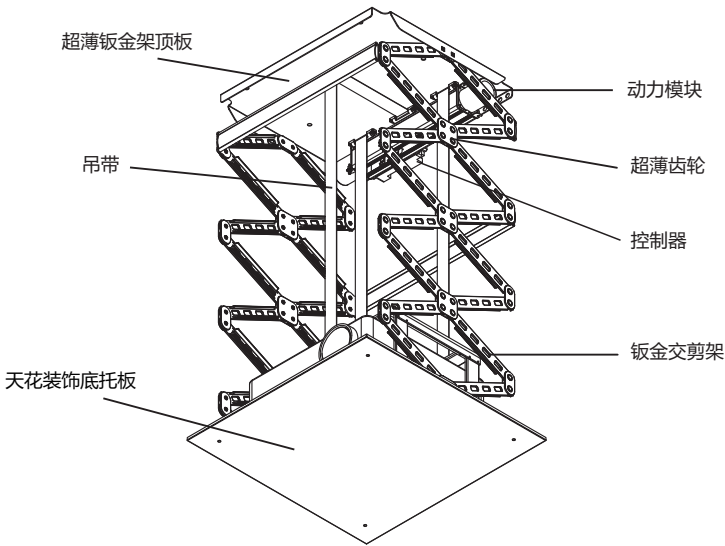
电动吊架的设计可无故障地使用多年，很多问题的出现是由简单的小事引起的。如发现问题，请查看以下的简单修复清单。如问题持续出现，请拨打售后服务电话：4006929958

升降架完全安装好，但不能正常使用	原因	解决方法
	电源线未连接好	参照说明书将电源线连接好并插紧
升降不畅顺	后面信号线阻挡	处理好线材的内部走向

此安装使用说明书是为经销店及安装技工所著，请顾客不要自行安装，务必聘请符合资质的专业技术人员进行安装并按照安装使用说明书的内容施工。

产品介绍

Jomard交剪式投影机升降器CPL系列，是本公司自研自产、行业内创新设计的中端定位投影机交剪吊架，在已有TZP及PL高端系列杆式投影机升降器的战略基础上，旨在丰富Jomard投影机电动升降器在行业内的垂直产品线，满足客户在投影机升降需求上不同的市场定位。此系列针对投影机重量不超过20kg、行程2m内、安装空间高于310~450mm设计。可广泛应用于会议室、培训室、多媒体课室、酒店多功能厅等场所。

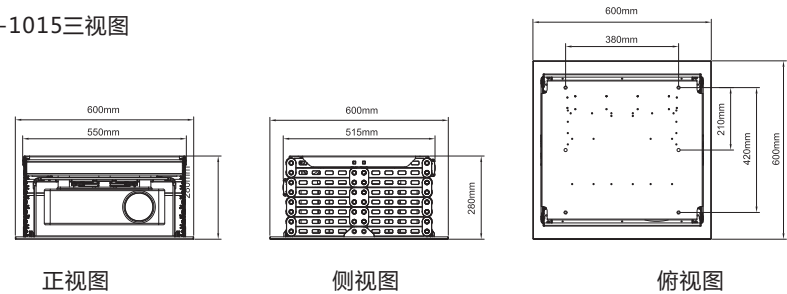


配件清单

- 1.5m电源线×1
- M8膨胀螺栓×4
- M8拉杆螺母×4
- M8螺母×12
- M8平垫×12
- M8弹垫×12
- M8丝杆650mm×4
(长度如果不够，请现场购买更长的国标M8丝杆)

规格参数

CPL-1015三视图

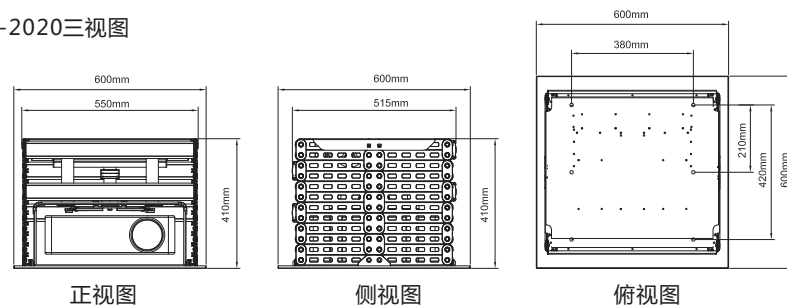


正视图

侧视图

俯视图

CPL-2020三视图



正视图

侧视图

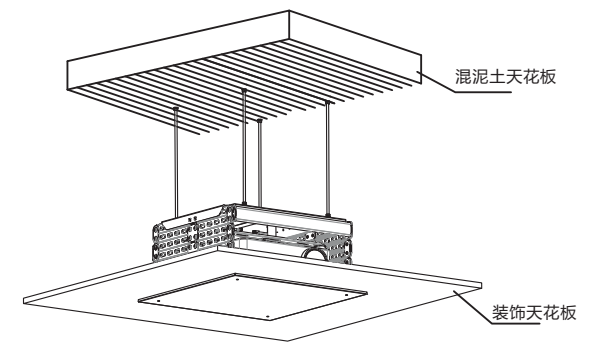
俯视图

	CPL-1015	CPL-2020
设备外形尺寸（不包括底托板）	W550mm×D520mm×H280mm	W550mm×D520mm×H410mm
整机净重	27kg	33kg
负载能力	≤10kg	≤20kg
天花安装高度	> 310mm	> 450mm
最大伸出距离	1500mm	2000mm
单程最大运行时间	100sec	180sec
电能消耗	50W	100W
投影机最大体积（含镜头和接线）	W450mm×D490mm×H160mm	
天花装饰底托板	W600mm×D600mm	
天花开孔	W570mm×D570mm	
吊装孔距	W380mm×D420mm	
控制方式	标配弱电RS485、干触点、控制器按钮控制，选配无线遥控控制	
供电电压	220V	

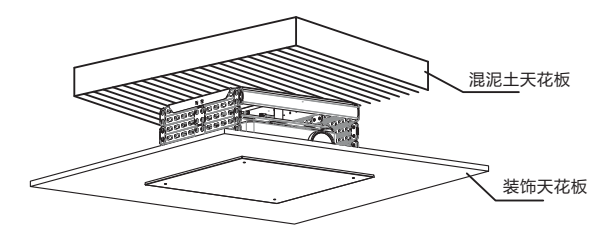
安装环境

本产品体积小、高度矮，适用于安装在各种吊顶天花板内，本说明以格栅天花内的安装方式为例，请用户根据不同的安装环境进行选择。

丝杆吊装



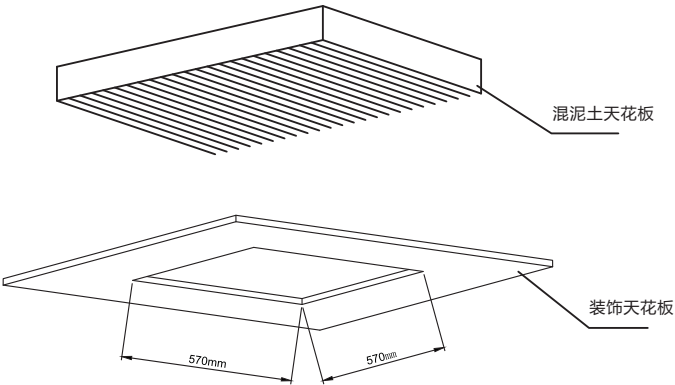
吸顶吊装



安装步骤

1、天花装饰板开孔

在确定好升降器的安装位置后，将天花装饰板开孔W570mm×D570mm，方便升降器可以穿过装饰天花开孔处垂直吊装。



2、吊装设备

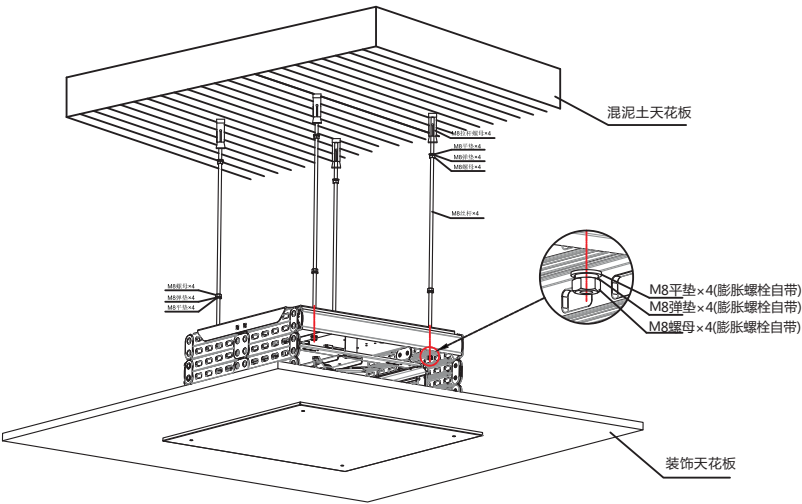
设备的吊装，有“丝杆吊装”和“吸顶吊装”两种方法，安装空间充足的前提下推荐使用“丝杆吊装”，如果安装空间紧凑建议使用“吸顶吊装”，请在吊装前注意区分。
吊装孔距：W380mm×D420mm

安装步骤

丝杆吊装

提示：丝杆吊装需用到配件内的4个M8拉杆螺母、4个M8丝杆、12个M8平垫、12个M8弹垫和12个M8螺母，请提前准备相应配件。

- 1、 根据参数提供的吊装孔距，选择合适的位置进行安装，使用冲击钻在混凝土层打孔，打入4个M8拉杆螺母，接入4个M8丝杆，依次在丝杆内套入4个M8平垫、M8弹垫和M8螺母，螺母向上旋转至拉杆螺母处拧紧；
- 2、 再套入4个M8螺母，并尽量向上旋转，将4个M8弹垫（上）和4个M8平垫（下）叠放在升降器顶部的4个吊装孔上，缓慢挂起升降器确保4个丝杆同时穿入弹垫、平垫和吊装孔；
- 3、 在升降器吊装的下端，依次用4个M8平垫、M8弹垫和M8螺母套入4个丝杆，并向上旋转至吊装孔下端并拧紧；
- 4、 调节升降器吊装的最终高度，使天花装饰底托板的上端刚好贴住装饰天花板的下端；
- 5、 最后，升降器上方的4个M8螺母向下旋转至吊装孔上端并拧紧。

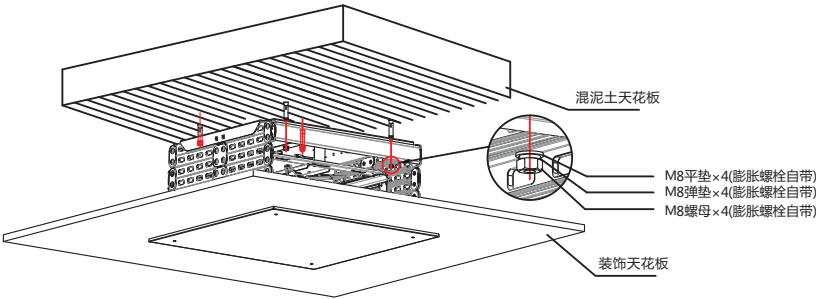


安装步骤

吸顶吊装

提示：吸顶吊装，仅需用到配件内的4个M8膨胀螺栓。

- 1、 根据参数提供的吊装孔距，选择合适的位置进行本吊点的安装，使用冲击钻在混凝土天花层打孔，拆下4个M8膨胀螺栓内的平垫、弹垫和螺母，然后打入拆后的M8膨胀螺栓；
- 2、 缓慢挂起升降器确保4个膨胀螺栓内的螺丝同时穿入4个吊装孔，下端依次套入刚才拆下的4个平垫、弹垫和螺母；
- 3、 向上微调旋转螺母，最终使天花装饰底托板的上端刚好贴住装饰天花板的下端。



注意

强烈建议安装于混凝土安装基层或钢架上，确保设备安全使用。

安装时切记四条丝杆互相水平安装，以免造成倾斜损坏设备。

丝杆如果过长可适当锯短，如果过短请额外购买所需长度的国标M8丝杆。

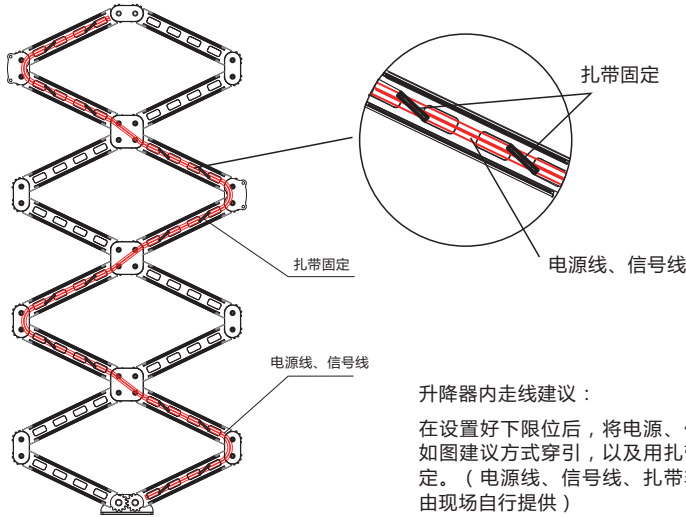
此处最好选择专业人士进行安装，谨防意外造成人员受伤或设备损坏。

安装步骤

3、安装投影机及电源、信号线

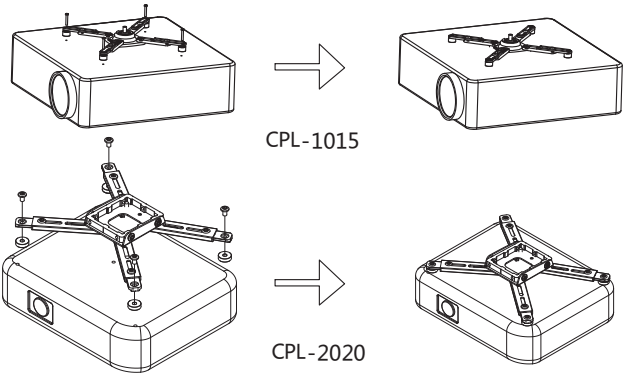
在给升降器通电后（参考布线图），长按控制器上的“下降”按钮（松开按钮即可停止运行），将设备下降至现场方便的位置。

按下图所示，进行投影机电源线和信号线的设备内走线，并用扎带固定。



升降器内走线建议：
在设置好下限位后，将电源、信号线按如图建议方式穿引，以及用扎带辅助固定。（电源线、信号线、扎带非标配，由现场自行提供）

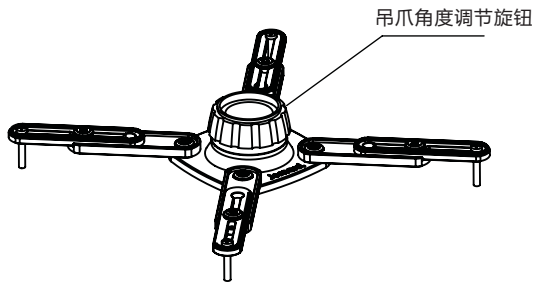
按下图所示，使用爪头对准投影机上的安装孔，直接在升降器内进行投影机的安装固定。



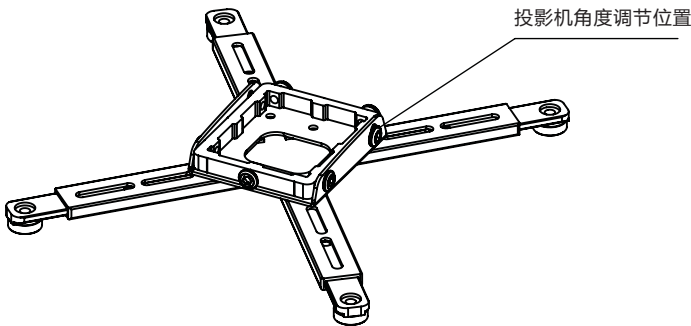
安装步骤

在给投影机通电后，如果需要调节投影角度

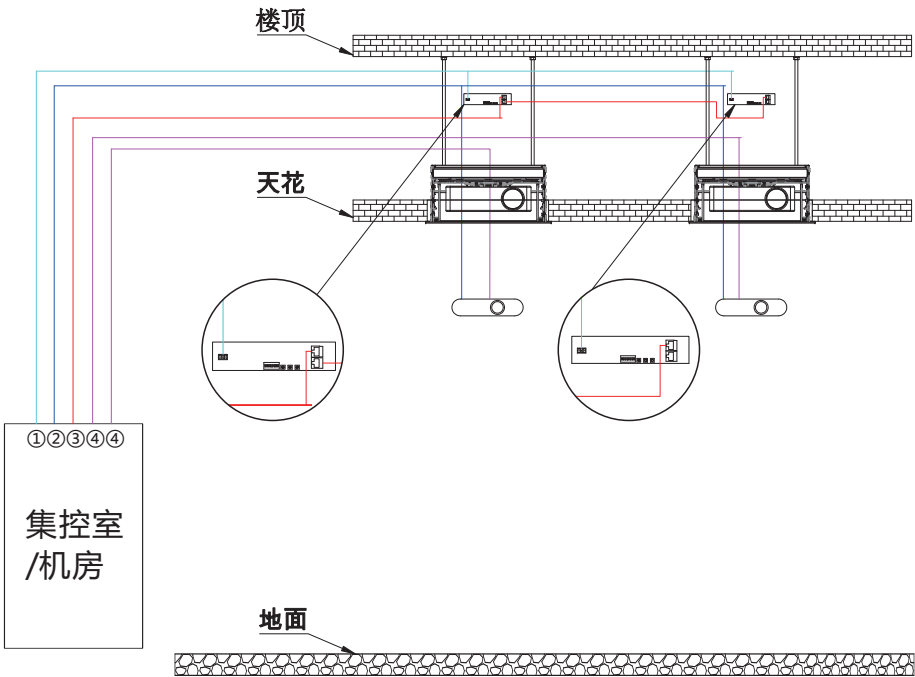
- CPL-1015直接旋转松开爪头中央的“角度调节旋母”可进行微调，调整好后拧紧。



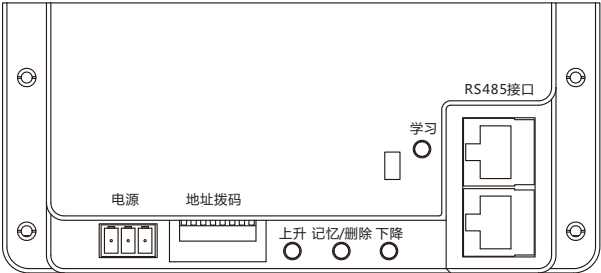
- CPL-2020用内六角螺丝松开调节螺母可进行微调，调整好后拧紧。



布线图



- ① CPL系列设备电源线 (RVV3x1.5)
- ② 投影机设备电源线 (软线)
- ③ CPL系列设备电源线 (Cat 5e 网络线/双绞线)
- ④ 投影机设备电源线 (软线)



一、升降动作

命令	操作说明
上升	长按“上升”按键，设备上升
下降	长按“下降”按键，设备下降
停止	松开并弹起“上升”或“下降”按钮键，设备立即停止运行

二、电子下/上限位的设置和删除

命令	操作说明
电子下限位设置	到达需要设置的电子下限位后，长按记忆/删除键3秒，记忆设置第一个指示灯亮起，此时长按“下降”按键2秒，指示灯闪烁后熄灭，表示电子下限位设置成功。
电子下限位删除	长按记忆/删除键5秒，记忆设置第二个指示灯亮起，此时长按下降键2秒，指示灯闪烁后熄灭，表示电子下限位删除成功。
电子上限位设置	到达需要设置的电子上限位后，长按记忆/删除键3秒，记忆设置第一个指示灯亮起，此时长按“上升”按键2秒，指示灯闪烁后熄灭，表示电子上限位设置成功。
电子上限位删除	长按记忆/删除键5秒，记忆设置第二个指示灯亮起，此时长按下降键2秒，指示灯闪烁后熄灭，表示电子上限位删除成功。

注：大部分情况下只需设置电子下限位即可，下降至精准定位保证投影效果；
电子上限位设置功能一般用于现场的特殊需求搭配使用。

三、控制网络口定义

1、通讯参数(RS485)

波特率	数据位	停止位	校验位	接线引脚
9600	8	1	N/A	1D+、2D-

2、干触点

接线引脚5	接线引脚6	接线引脚8
上升	下降	公共点

5、8短路，设备上升, 断开，设备停止；短路，设备下降,断开，设备停止。

3、 优先权

干触点 > 按钮 = 遥控器 > Rs485

4、 控制代码对照表（兼容JCP功能）：

命令	命令格式	命令解释
上升	0xF6 0x5E 0x0A Mcu_Add 0x01 0x01 CRC	设备上升
停止	0xF6 0x5E 0x0A Mcu_Add 0x01 0x00 CRC	设备停止
下降	0xF6 0x5E 0x0A Mcu_Add 0x02 0x01 CRC	设备下降
上记忆保存	0xF6 0x5E 0x0A Mcu_Add 0x0A 0x01 CRC	用户自保存上记忆
下记忆保存	0xF6 0x5E 0x0A Mcu_Add 0x0A 0x02 CRC	用户自保存下记忆
上记忆删除	0xF6 0x5E 0x0A Mcu_Add 0x0A 0x03 CRC	用户自删除上记忆
下记忆删除	0xF6 0x5E 0x0A Mcu_Add 0x0A 0x04 CRC	用户自删除下记忆
寿命归零	0xF6 0x5E 0x0A Mcu_Add 0x0A 0x05 CRC	设备寿命清零
状态查询	0xF6 0x5E 0x0A Mcu_Add 0x0A 0x0A CRC	升降器状态查询

5、 查询回码对照表

F6	包头
2	设备类型
N/A	N/A
Mcuadd	拨码地址
Life High byte	运行时间高字节
Life Low byte	运行时间低字节
User Top Position HB	用户定义上限位高字节
User Top Position LB	用户定义上限位低字节
User Bot Position HB	用户定义下限位高字节
User Bot Position LB	用户定义下限位低字节
Status	01代表停止、02代表向下运行、03代表向上运行
Position	01代表在中间、02代表在上记忆限位、03代表在下记忆限位
CRC	校验

免责声明：

在第一次安装使用本产品之前，请您务必仔细阅读产品说明书，这会有助于您更好的使用本产品，如果你未按产品说明及要求操作本产品，或因错误理解等原因误操作本产品，上海精仪达智能科技有限公司将不对由此而导致的任何损失承担责任。

上海精仪达智能科技有限公司已经对本产品说明进行了严格仔细的校勘和核对，但我们不能保证本说明书完全没有任何错误和疏漏。

上海精仪达智能科技有限公司致力于不断改进产品功能，提高服务质量，因此保留对本说明书中所描述的任何产品内容进行更改而不需预先通知的权利。

本说明书的用途在于帮助您正确的使用上海精仪达智能科技有限公司产品，并不代表对本产品的配置的任何说明，有产品的配置情况，请查阅与本产品有关合约（若有），或咨询销售商，本手册图片仅供参考，如有个别图片与产品实物不符，请以产品实物为准，

本说明书内容受法律法规保护，未经上海精仪达智能科技有限公司事先书面授权，您不得以任何方式复制、抄录本说明，或将说明翻译成任何文字。

注：说明书中所示图片仅为参考，请以实物为准。

感谢您使用上海精仪达智能有限公司的产品，并祝一切顺利。